

## 1 Электросталеплавильный цех

<b>1.1 ТУ 24.10.21-01-15610448-2019</b>				
Заготовка непрерывно-литая. Технические условия				
<b>Марки стали:</b>	Углеродистые и низколегированные стали для изготовления сортового проката по требованию заказчика			
<b>Размер, мм</b>	<b>Отклонение по размеру, мм</b>	<b>Длина, мм</b>	<b>Отклонение по длине, мм</b>	<b>Разность диагонали, мм</b>
125×125	±3	От 4000 до 12000	±50	8,0
<b>Дополнительные условия:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Кривизна не более 1% длины.</li> <li>Косина реза не более 8 мм.</li> <li>Вогнутость и выпуклость не более половины суммы предельных отклонений по стороне сечения.</li> <li>Радиус закругления углов заготовки не более 10 мм.</li> <li>На поверхности не допускаются пояса, наплывы, плены, трещины.</li> <li>Поставка мерной длины и мерной длины с немерными отрезками в количестве не более 10% массы партии.</li> <li>Транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 7566.</li> <li>Транспортировка всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта.</li> </ol>			
<b>1.2.ТУ 38.32.22-06-15610448-2019</b>				
Концентрат железосодержащий. Технические условия				
<b>Марки:</b>	КЖ-45			
<b>Размер, мм</b>	<b>Содержание общего железа в пересчете на Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, %</b>	<b>Содержание гигроскопической влаги, %</b>	<b>Удельная эффективность естественных радионуклидов (Аэфф), Бк/кг</b>	
≤0,63	Не менее 45	Не более 1	Не более 370	
<b>Дополнительные условия:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Определение ненормируемых показателей качества в пересчете на CaO, MgO, SiO<sub>2</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.</li> <li>Не допускается присутствие посторонних примесей.</li> <li>Регламентированы значения ПДК вредных веществ и их класс опасности.</li> </ol>			

## 2 Сортопрокатный цех

<b>2.5 ТУ 38.32.22-09-15610448-2019</b>							
Металлопродукция некондиционная и металлоотходы. Технические условия							
<b>Марки стали:</b>							
<b>Группа/Класс прочности:</b>	Г12, Г14, Г16, У12, У14, У16						
<b>Диаметр, мм</b>	<b>Длина некондиции, мм</b>			<b>Длина металлоотходов, мм</b>			
12,14,16	От 2000 до 11700			От 100 до 2000			
<b>Вид термической обработки:</b>	Без термической обработки (горячекатаная) или термомеханически упрочненная						
<b>Дополнительные условия:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Некондиция поставляется мерной длины с немерной (МД1) и немерной длины (НД).</li> <li>Металлопродукция подлежит рассортировке по номинальным диаметрам. Допускается рассортировка по виду прокатки (горячекатаная или термоупрочненная).</li> </ol>						
<b>2.6 ТУ 38.32.22-10-15610448-2019</b>							
Окалина металлургического производства. Технические условия							
<b>Марка:</b>	<b>ОМП-65, Металлическая углеродистая шихта, показатель качества 27А</b>						
<b>Группа/Класс прочности:</b>							
<b>Размер частиц, мм</b>	<b>Feобщ, %</b>	<b>Feмет, %</b>	<b>CaO, %</b>	<b>S, %</b>	<b>Аэфф, Бк/кг</b>	<b>Влага, %</b>	<b>Замасленность, %</b>

≤15	≥65	≤3,0	≤0,75	≤0,05	≤370	≤3,5	≤1,5
<b>Вид термической обработки:</b>							
<b>Дополнительные условия:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Малоопасное вещество IV класса по ГОСТ 12.1.007.</li> <li>2. Партия равна одной транспортной единице.</li> </ol>						