

Назначение	Нормативный документ на соответствие	Маркировка проката	Размер стороны или номинальный диаметр, мм		Примечание
1	2	3	4	5	6
Непрерывно-литая заготовка	ТУ 24.10.21.-01-15610448		125мм*125мм		
Арматурный прокат для армирования сборных железобетонных конструкций и при возведении монолитного железобетона	ГОСТ 34028-2016	A500	12,14,16,20,25,32		стандартный набор требований
Арматурный прокат для армирования сборных железобетонных конструкций и при возведении монолитного железобетона	ГОСТ 34028-2016	A500СНУК	12,14,16		Свариваемая всеми видами сварки с повышенной пластичностью Н, и усталостной прочностью У
			20,25		
			32		
Арматурный прокат для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций	ГОСТ 34028-2016	A800	12,14,16, 20, 25		
Арматурный прокат для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций	ГОСТ 34028-2016	A800P	12,14,16,20,25		С гарантией релаксации Р
Арматурный прокат для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций	ГОСТ 34028-2016	A1000	12, 14,16		
Арматурный прокат для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций	ГОСТ 34028-2016	A1000P	12, 14,16		С гарантией релаксации Р
Арматура ненапрягаемая для железобетонных конструкций	СТБ 1704-2012	S 500	12,14,16,20,25,32		С гарантией усталостной прочности по показателям ГОСТ 34028
Арматура напрягаемая для железобетонных конструкций	СТБ 1706-2006	S 800	12,14,16,20,25		С гарантией релаксации

Арматурный прокат для армирования сборных железобетонных конструкций и при возведении монолитного железобетона	ГОСТ 34028-2016	A400CH	12,14,16,20,25		Свариваемая всеми видами сварки с повышенной пластичностью Н
--	-----------------	--------	----------------	--	--

Арматурный прокат имеет конфигурацию периодического профиля формы **2Ф**. Точность по овальности **ОВ2**.

По состоянию поставки – в прутках мерной длины (**МД**);

в прутках мерной длины с немерной (**МД1**);

в прутках немерной длины (**НД**).

Предельное отклонение по длине прутка мерной длины +100 мм (если не указано иное)

По группам предельных отклонений массы 1 м длины проката периодического профиля—**ОМ1**.

Прутки изготавливают длиной от 6 до 12 м. немерная длина от 2 до 6 м.